

VITE AUTOFILETTANTE CON PUNTA CHIODO

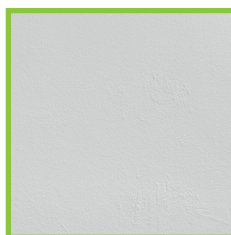
COD. V3519C - V3525C - V3530C - V3532C - V3535C - V3545C - V3555C - V4270C - V4890C
V48100C - V48110C - V48120C - V48130C - V48140C - V48150C - V48160C



DESCRIZIONE

Il prodotto consiste in una vite autofilettante con filettatura a passo fine per il fissaggio di lastre in cartongesso e in legno su profili in metallo di spessore massimo 0,7 mm su profili in metallo. Realizzata in acciaio C1018 - C1022 la vite ha ricevuto un trattamento di fosfatazione che la protegge dalla corrosione. Questa vite possiede una testa svasata piana con impronta Philips n°2 e la punta a chiodo. Non necessita di preforatura.

APPLICAZIONI

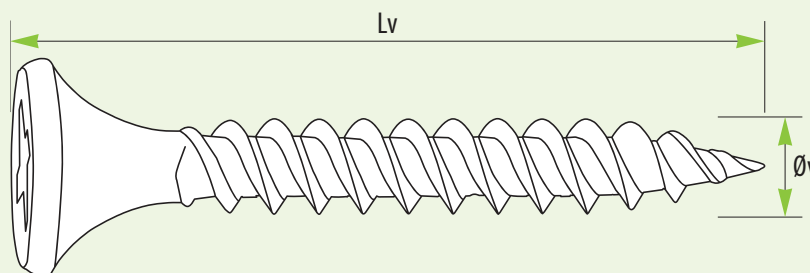


Cartongesso



Metallo sp. max 0,7 mm

DATI TECNICI



LEGENDA

Lv = Lunghezza vite
Øv = Ø vite

Cod.	Lv mm	Øv mm	Filettatura	Pz. confezione	Pz. imballo
V3519C	19	3,5	Passo fine	1.000	16.000
V3525C	25			1.000	16.000
V3530C	30			1.000	12.000
V3532C	32			1.000	12.000
V3535C	35			1.000	12.000
V3545C	45			1.000	8.000
V3555C	55			500	6.000
V4270C	70	4,2		500	4.000
V4890C	90	4,8		250	2.000
V48100C	100			250	2.000
V48110C	110			100	1.200
V48120C	120			100	1.200
V48130C	130			100	1.200
V48140C	140			100	1.200
V48150C	150			100	1.200
V48160C	160			100	1.200

16.11.2023

ABC Sistem S.r.l.

Viale delle industrie, 46/48

20881 Bernareggio (MB) Italia

Tel. +039 039 6902319 Fax. +039 039 6804316



PACKAGING

Disponibile anche in blister.

Cod.	Descrizione	Pz. confezione
V3519CB	Blister viti autofilettanti con punta chiodo 35x19 mm	100
V3525CB	Blister viti autofilettanti con punta chiodo 35x25 mm	100
V3530CB	Blister viti autofilettanti con punta chiodo 35x30 mm	100
V3535CB	Blister viti autofilettanti con punta chiodo 35x35 mm	100
V3545CB	Blister viti autofilettanti con punta chiodo 35x45 mm	75
V3555CB	Blister viti autofilettanti con punta chiodo 35x55 mm	50

CUS NO : C03

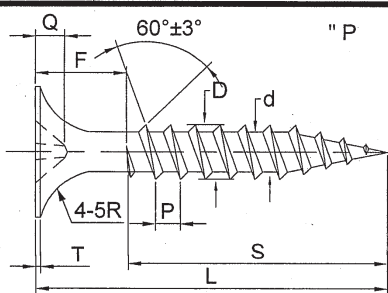
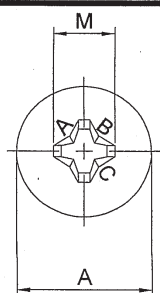
DWG NO : DWBF-045

EDITION : 08

SIZE : M3.5 ~ M4.8 X L

DRYWALL SCREW, BUGLE HEAD WITH HEAD MARK"ABC" PHILLIPS DRIVE, TWINFIST THREAD

ITEM NO:



F	
4.00-5.00	5.00-6.00

** Drill Test Standard:
Speed Time: 0.75 second Max.
Steel Plate Thickness: 0.70 mm x 1 PCS
RPM: 4000 RPM
Load: 13.5 KG

Size	A	M	T	Q	P	D	d	Breaking Torque
M3.5 X L	7.90 8.40	#2	Max. 0.70	2.65 3.10	Ref. 1.49	3.40 3.60	2.00 2.20	28 Kg-cm Min.
M3.8 X L	7.90 8.20	#2	Max. 0.70	2.65 3.10	Ref. 1.59	3.70 4.00	2.50 2.80	35 Kg-cm Min.
M4.2 X L	7.90 8.20	#2	Max. 0.70	2.65 3.10	Ref. 1.81	4.03 4.27	2.60 2.85	50 Kg-cm Min.
M4.8 X L	8.80 9.10	#2	Max. 0.70	2.65 3.18	Ref. 2.30	4.73 4.97	3.00 3.40	56 Kg-cm Min.

L	min.		max.	
	nom.	min.	max.	min.
19	18.00	19.00	14.00	15.00
25	24.00	25.00	20.00	21.00
30	29.00	30.00	25.00	26.00
32	31.00	32.00	27.00	28.00
35	34.00	35.00	30.00	31.00
45	44.00	45.00	40.00	41.00
55	54.00	55.00	49.00	50.00
65	63.70	65.00	51.00	52.00
70	68.50	70.00	51.00	52.00
90	88.50	90.00	51.00	52.00
100	98.50	100.00	51.00	52.00
110	108.50	110.00	51.00	52.00
120	118.50	120.00	51.00	52.00
130	128.50	130.00	51.00	52.00
140	138.50	140.00	51.00	52.00
150	148.50	150.00	51.00	52.00

MECHANICAL:

1. Material : SAE C1022 STEEL
2. Surface Hardness : 650 ~ 750 HV
3. Core Hardness : 450 HV MAX.
4. Depth of Hardness : 0.10 ~ 0.18 mm

REV DATE	REVISION
2015.10.30	02
2015.11.23	03
2015.12.28	04
2016.02.19	05
2016.04.19	06
2018.10.16	07
2019.06.20	08

16.11.2023

ABC Sistem S.r.l.

Viale delle industrie, 46/48

20881 Bernareggio (MB) Italia

Tel. +039 039 6902319 Fax. +039 039 6804316